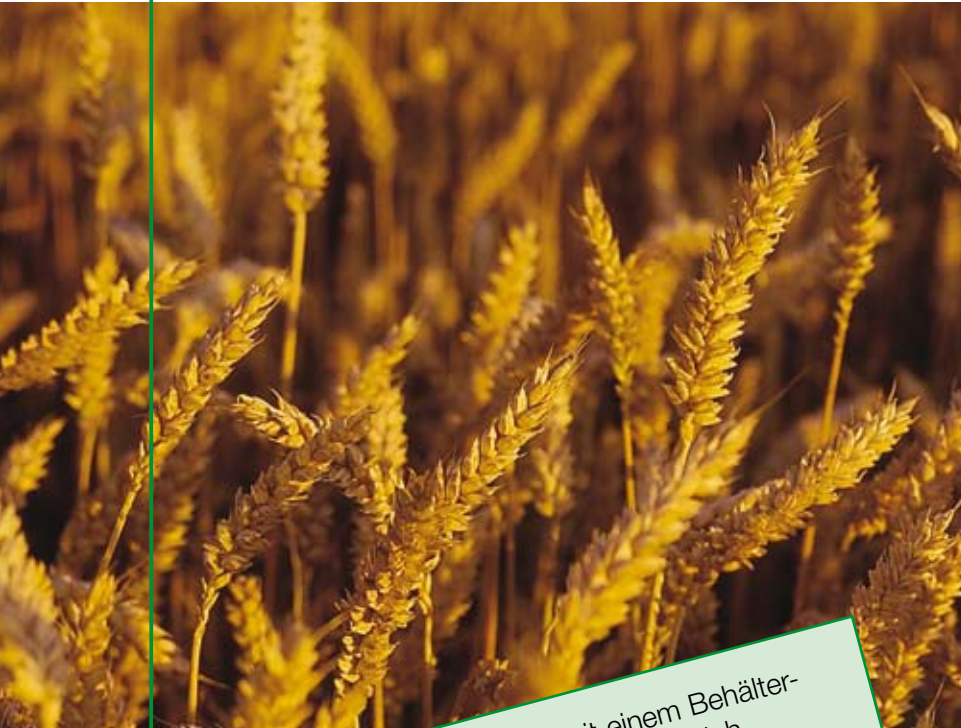


# TOURMIX

## Die Spitzenklasse mobiler Kraftfutterwerke



**NEU!** Variomischer auch mit einem Behältervolumen von 9.200 - 13.600 l erhältlich.  
Das entspricht einem **Fassungsvermögen von 8,2 t** bei einem Schüttgewicht von 600 kg/m<sup>3</sup>.

*Optimieren Sie Ihre Futterproduktion:  
schnell, wirtschaftlich, tiergerecht, umweltfreundlich*

**Buschhoff**  
*Seit 1873 Technik für Futter & Erfolg*

## Innovation und Engagement

# Für eine erfolgreiche Futterproduktion

### *Spitzenleistung nach Maß*

Hohe Innovationskraft und überdurchschnittliches Engagement: Das sind die Stärken, durch die sich Buschhoff einen Namen gemacht hat.

### *Dialog macht erfinderisch*

Die Basis des bisherigen Erfolges beim Bau mobiler Anlagen ist der intensive Dialog mit den Kunden. Die Buschhoff-Fachleute wissen: Nur wer die Ziele und Wünsche der Kunden kennt und ihren Erfolg fest im Blick hat, kann zukunftsfähige Produkte und Serviceleistungen entwickeln. Das hat das Unternehmen seit 1968 immer wieder unter Beweis gestellt. Ob mit Vario- oder Saug-Druckmischer – bei Buschhoff erhält der Kunde die optimale Lösung für seine spezifischen Anforderungen.

### *Neue Modelle für effizientere Produktionsprozesse*

Mit der Baureihe TOURMIX 02 brachte Buschhoff 2001 die neue Generation mobiler Krafftterwerke auf den Markt.

### **Drei Powerpakete für Ihren Erfolg.**

Die Baureihe TOURMIX 02 gibt es in vielen Varianten:

Typen	TOURMIX 02-VE		TOURMIX 02-V-VE	TOURMIX 02-SD		
Behältervolumen der Wiegemischer (Liter):	8.300	9.300	8.200 – 11.700 (variabel)	9.300	10.300	10.800
Fassungsvermögen bei einem Schüttgewicht des Mischgutes von 550 kg:	4,6 t	5,1 t	4,5 t – 6,4 t	5,1 t	5,7 t	6,0 t
von 600 kg:	5,0 t	5,6 t	4,9 t – 7,0 t	5,6 t	6,2 t	6,5 t
Aufbauhöhe (mm):	2.750	2.950	2.750 – 3.500	2.750	2.950	3.050



TOURMIX-Montagehalle

Höchste Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit, einfaches Handling und überzeugender Komfort der drei ausgereiften Modelle **TOURMIX 02-VE**, **TOURMIX 02-V-VE** und **TOURMIX 02-SD** garantieren einen erfolgreichen Einsatz in der Futterproduktion. Schließlich entwickelt Buschhoff Komplettlösungen, die keine Wünsche offen lassen.

# Technik, die aufs Ganze geht

## TOURMIX

### *Leistung durch Kompetenz*

Die Modelle zeichnen sich durch hohe Effizienz und Leistung aus. Ihre Zuverlässigkeit im täglichen Einsatz ist ebenso überzeugend wie ihre Wirtschaftlichkeit; geringe Betriebskosten und lange Lebensdauer sind ihr Plus.

LKWs mit einem Radstand ab 3.300 mm können problemlos ohne Veränderungen am Fahrzeugrahmen eingesetzt werden. Es wird keine Sonderanfertigung benötigt, somit entstehen auch keine zusätzlichen Kosten.

Motor, Mühle und Quetsche sind bei den drei Modellen gleich. Eine schnelle, praktisch restlose Entleerung der gesamten Anlage und gegenüber den Vorgängermodellen deutlich verbesserte Mahl- und Quetschleistungen machen die mobilen Kraftfutterwerke von Buschhoff unschlagbar.

### **Zuverlässige Antriebstechnik**

Mercedes-Benz-Dieselmotoren garantieren einen kraftvollen Antrieb. Eingesetzt wird ein 6-Zylinder-V-Motor mit 260 kW (354 PS). Der Direktantrieb des Aufbaus durch den LKW-Motor ist ebenfalls möglich, ganz nach Wunsch des Kunden.



### **Bewährte Hammermühle HF 400**

Die Mühle verarbeitet bis zu 25 Tonnen Getreide pro Stunde und ist mit 72 Hartmetallhämmern ausgestattet. Die Siebfläche beträgt 0,80 m<sup>2</sup> bei einer Mahlräumweite von 400 mm. Die Rundloch- oder Drahtgeflechtsiebe der Hammermühle können schnell und problemlos gewechselt werden. Die Mühle hat sich auch bei der Verarbeitung schwieriger Produkte bestens bewährt.

### **Leistungsstarke Getreidequetsche GQ 64-2**

Mit einer Stundenleistung von bis zu 20 Tonnen arbeitet die Getreidequetsche besonders effizient. Die Walzen haben einen Durchmesser von 400 mm und eine Länge von 600 mm. Da sie hydraulisch vorgespannt werden, können Fremdkörper die Quetsche passieren, ohne Schaden anzurichten.

### **Verbriefte Mischgenauigkeit**

In nur fünf Minuten sorgen die Wiegemischer der TOURMIX 02-Reihe für eine gleichmäßige Vermischung von Chargen zwischen 1.000 und 7.000 kg. Und das mit einer extrem niedrigen Entmischungsneigung. Sämtliche Anforderungen nach FVO werden erfüllt. Präzises Mischen ist gesichert.

Das Wiegesystem LUPUS arbeitet mit drei Scherkraftaufnehmern. Eine große schwenkbare digitale Leuchtfernanzeige hinten sowie optional eine Kleinanzeige im Fahrerhaus sorgen für eine leichte und sichere Kontrolle des Arbeitsablaufs.

Durch den wartungsfreien Totalabscheider verlässt die Abluft staubfrei die Anlage.

*TOURMIX 02-SD  
mit Direktantrieb*

## Daten und Fakten auf einen Blick

# TOURMIX

### Antrieb

- Mercedes-Benz-Aufbaumotor OM 501 LA, 260 kW (354 PS) bei 1.600 – 1.800 min<sup>-1</sup> oder optional 290 kW (395 PS)
- Direktantrieb vom LKW-Motor

### Hammermühle HF 400

- Leistung bis zu 25 t/h
- 72 Hartmetallhämmer
- 2 Siebe (Rundloch- oder Drahtgeflechtsiebe)

### Getreidequetsche GQ 64-2

- Leistung bis zu 20 t/h
- Mechanisch angetrieben
- Walzendurchmesser 400 mm
- Walzenlänge 600 mm
- Hydraulische Walzen-Vorspannung
- Spalt-Schnellverstellung

### Mischer

- Wiegesystem Typ LUPUS mit 3 Scherkraftaufnehmern
- Große, schwenkbare, digitale Leucht-Fernanzeige
- Bequemer Aufstieg durch klappbare Leiter
- Wartungsfreier Staub-Totalabscheider
- Restentleerung durch Bodenabsaugung

### Pneumatik-System

- Großvolumiges Drehkolbengebläse mit Voreinlasskühlung
- Förderschläuche mit 90 oder 100 mm Durchmesser

### Bedienung und Wartung

- Anlage an allen Stellen gut zugänglich
- Bequemer Aufstieg zu Mischer und Kühler
- Wetterdach über dem Arbeitsplatz
- Leichter Keilriemenwechsel durch Kupplung mit herausnehmbarem Zwischenring



*TOURMIX 02-VE mit Direktantrieb beim kontinuierlichen Schroten*

- Funk-Fernbedienung TOURMIX-PILOT (auf Wunsch)
- Wiege- und Dosiercomputer TOURMIX-CONTROL (auf Wunsch)

### Nach Vorteilen ganz vorn

- **Geringe Betriebskosten**
  - nur wenige Verschleißteile
  - minimale Verschleppungen
  - praktisch restlose Entleerung von Mischer und Anlage
- **Lange Lebensdauer**
  - besonders robuste Verschleißteile
  - Schonung des Gebläses durch Staub-Totalabscheider
- **Mechanischer Quetschantrieb**
  - hoher Wirkungsgrad und geringe Beanspruchung des Hydrauliksystems
- **Wirksame Schalldämmung**

## Ein starkes Modell

# DIE TOURMIX 02-VE

### Erfolg mit System

Das Basismodell ist die TOURMIX 02-VE mit einem Wiegemischer-Volumen von 8.300 Liter. Sie arbeitet nach dem bewährten Buschhoff-System (siehe Ablaufdiagramm), so dass höchste Arbeitsleistung und eine homogene Struktur des Futters garantiert sind. Sobald das Schrot die durch das Sieb bestimmte Struktur hat, wird es pneumatisch zur Kombischleuse und anschließend weiter zum Mischer gefördert. Durch den pneumatischen Transport wird das Quetschgut geschont. Probeentnahmen zur unmittelbaren Kontrolle der Schrot- und Quetschergebnisse sind schon vom ersten Kilo an direkt unterhalb der Kombischleuse möglich. Weitere Futterkomponenten wie z. B. Sojaschrot können auf Wunsch, ohne Mühle und Quetsche zu passieren, unverarbeitet direkt in den Mischer gefördert werden.

Selbst Frischgetreideverarbeitung ermöglichen diese Maschinen. Mit den Typen TOURMIX 02-VE und TOURMIX 02-V-VE auch in einem kontinuierlichen Prozess: Das Getreide wird zunächst angesaugt, dann zerkleinert und sofort wieder ausgelesen. In der Schwenkschnecke wird dem Schrot Konservierungsmittel zugegeben.



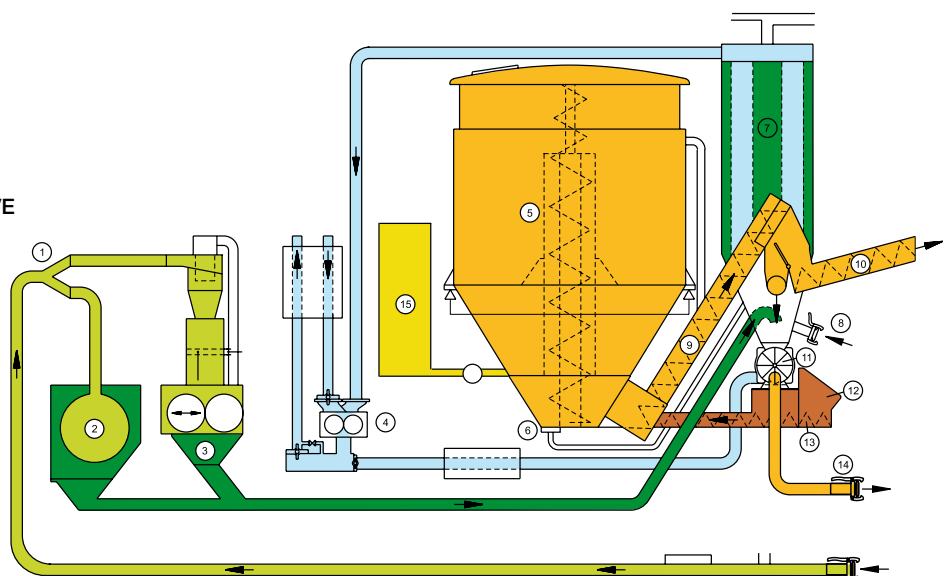
Komponententrichter mit Sackaufreißer



TOURMIX- Bedienungsstand

### Ablaufdiagramm TOURMIX 02-V-VE

- 1 Saugklappe
- 2 Hammermühle
- 3 Getreidequetsche
- 4 Drehkolbengebläse
- 5 Wiegemischer
- 6 Bodenabsaugung
- 7 Totalabscheider
- 8 zusätzlicher Ansaugstutzen
- 9 Entnahmeschnecke
- 10 Schwenkschnecke
- 11 Kombischleuse
- 12 Komponententrichter
- 13 Befüllschnecke
- 14 Ausblasleitung
- 15 Dosierbehälter für Futteröle

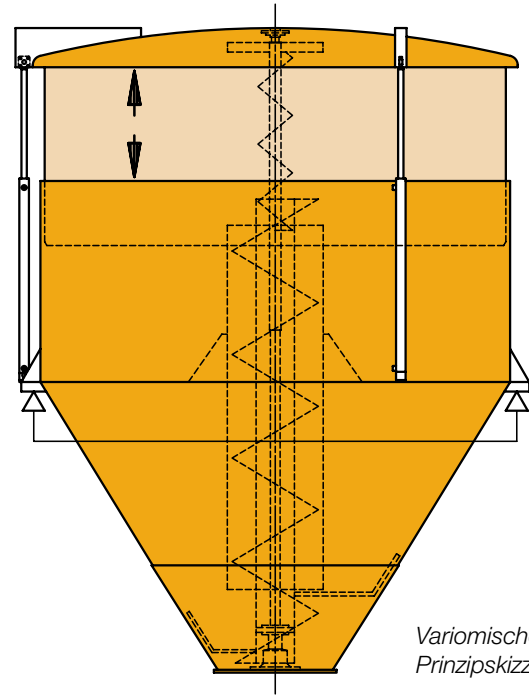


Flexibilität, die sich lohnt

## DIE TOURMIX 02-V-VE

Wenn es auf Wirtschaftlichkeit und Flexibilität ankommt, ist die TOURMIX 02-V-VE kaum zu übertreffen. Das Oberteil des patentierten Variomischers kann teleskopartig ausgefahren werden. Das Ergebnis: Das Behältervolumen wird von 8.200 Liter bis auf 11.700 Liter erhöht. Dadurch werden Fahr- und Rüstzeiten minimiert und so die Kosten gesenkt. Auch in anderer Hinsicht überzeugt das Variomodell: Mit einer Gesamthöhe von ca. 3,70 m schafft es nahezu jede Brückendurchfahrt.

Ein weiterer Pluspunkt: Der Mischer arbeitet durch eine spezielle Abdichtung staubfrei. Der Staub bleibt im System.



Variomischer T02-V-VE  
Prinzipische Skizze

### Die Vorteile auf einen Blick

- Mischervolumen \_\_\_\_\_ variabel von 8.200 l bis 11.700 l
- Aufbau-Höhe \_\_\_\_\_ 2,75 m in Fahrstellung
- Restmengen \_\_\_\_\_ minimal durch Bodenabsaugung
- Höhenverstellung \_\_\_\_\_ problemlos während des Betriebes möglich
- Kombischleuse \_\_\_\_\_ vereinigt die Funktionen von Zellenrad- und Durchblassschleuse, höchste Standzeiten durch hochverschleißfeste Werkstoffe und Gegenschneide im Einlauf
- Entleerleistung \_\_\_\_\_ bis zu 50t/h



# Konstruiert für Ihren Erfolg

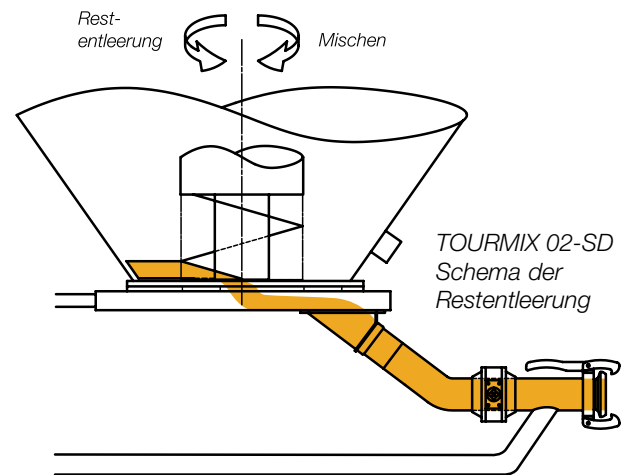
## DIE TOURMIX 02-SD

### Die TOURMIX 02-SD zeichnet sich aus durch:

- Höchste Arbeitsleistung bei einfachem Handling
- Bedienerfreundliche Restentleerung der gesamten Anlage
- Minimale Wartungskosten durch wenige Verschleißteile
- Die Einheit aus Mercedes-Benz-Dieselmotor OM 501 LA, Hammermühle HF 400 und Getreidequetsche GQ 64-2 hat sich über viele Jahre bewährt. Die Leistung dieser Einheit wurde durch ein Drehkolbengebläse mit Voreinlasskühlung nochmals deutlich erhöht. Ein um 30 % gesteigertes Ansaugvakuum (-0,65 bar) erzeugt eine hervorragende Förderleistung.
- Schrot, Quetschgut und Komponenten werden direkt (ohne Zellenrad) in den Mischer gesaugt und dort vermischt. Anschließend wird der Mischer pneumatisch entleert.
- Durch den neuartigen Rotationssauger werden Mischgutreste vom Mischerboden automatisch abgesaugt und ausgetragen. Dabei wird gleichzeitig der Überdruck im Mischer allmählich abgebaut.



Voller Saug-Druckmischer



Eine Klasse für sich

# DIE TOURMIX 02-SD

## Saug-Druckmischer

- Das Behältervolumen des Wiegemischers beträgt bis zu 10.800 Liter. Bei schwerem Schrot sind Füllungen bis 7 Tonnen möglich.
- Der solide Stahlbehälter ist gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23EG ausgelegt und vom TÜV geprüft.
- Die kontinuierliche Zuführung des Mahl- bzw. Quetschgutes direkt in die Mischerschnecke und der neuartige Verteilkopf oberhalb der Mischerschnecke gewährleisten eine homogene Vermischung bei kompletter Befüllung des Mixers.
- Bei Sondermischungen kann der Mischer vor der Handzugabe von kritischen Kleinkomponenten optional mit einem Schieber von den übrigen Aggregaten getrennt werden.

## Staub-Totalabscheider

- Die getrennte Anordnung von Staub-Totalabscheider und Mischer bewirkt eine hohe Saugleistung. Die Filter kommen nicht mit Mischgut in Kontakt, sondern nur mit Schrot- und Quetschgut.

## Förderleitungen

- Kurze Förderwege und voll öffnende Kugelhähne garantieren geringe Widerstände und eine hohe Förderleistung.

- Eine automatische Lastregelung sorgt für eine reibungslose pneumatische Entleerung
- Die Entleerleistung beträgt mittels Ausblasleitung bis zu 36 t/h, mittels Ausblasarm bis zu 60 t/h.
- Die Saug- und Druckleitung sowie der Ausblasarm sind links angeordnet. So kann der Fahrer die Maschine auf der rechten Seite ungehindert bedienen und Förderschläuche ablegen.

## Bedienung und Wartung

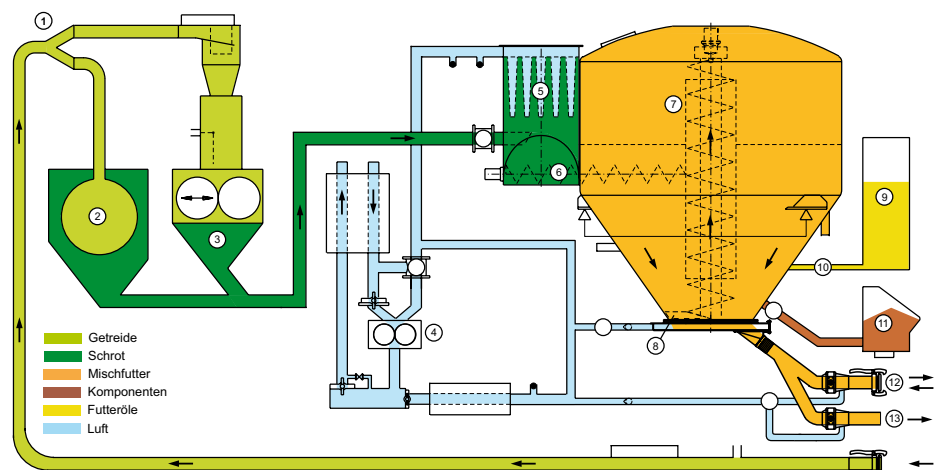
- Durch eine logische und ergonomisch ausgefeilte Positionierung können alle Bedienelemente leicht genutzt werden.
- Alle Maschinenteile sind für die Wartung leicht zugänglich.



TOURMIX 02-SD auf Tandemanhänger

Ablaufdiagramm TOURMIX 02-SD

- 1 Saugklappe
- 2 Hammermühle
- 3 Getreidequetsche
- 4 Drehkolbengebläse
- 5 Totalabscheider
- 6 Befüllschnecke
- 7 Saug-Druck-Mischer
- 8 Rotationssauger
- 9 Futteröltank
- 10 Durchflusszähler für Futteröl
- 11 Komponententrichter
- 12 Ausblasleitung
- 13 Ausblasarm



## Investition für effizientes Arbeiten

# DAS RICHTIGE ZUBEHÖR

Die Modelle der Baureihe TOURMIX 02 können mit diversen zusätzlichen Komponenten ausgestattet werden. Einfach in der Bedienung, effizient im Einsatz.

### Futteröldosierung

Durch eine spezielle Dosiereinrichtung kann das Mischgut mit Futteröl angereichert werden. Der Öl-Dosierbehälter ist aus Edelstahl gefertigt. Das Fassungsvermögen beträgt 150 kg. Von einer beleuchteten Digitalanzeige der Waage kann der aktuelle Inhalt des Dosierbehälters abgelesen werden. Das Öl wird durch Unterdruck des Drehkolbengebläses gefördert. Eine Pumpe ist nicht erforderlich.

Alternativ kann das Futteröl auch mittels hydraulisch angetriebener Ölpumpe und elektronischem Durchflusszähler eindosiert werden.

Zusätzlich können Futteröltanks montiert und – auf Wunsch – mit einer Heizung ausgestattet werden. Diese sichert die Fließfähigkeit auch im Winter.

### TOURMIX-PILOT

Leicht in den Taschen des Arbeitsanzugs zu verstauen und ortsunabhängig einsetzbar ist die Funk-Fernbedienung TOURMIX-PILOT.

Wo auch immer sich der Bediener der Anlage befindet, ob im Fahrerhaus, in der Scheune oder auf dem Dachboden: Durch die beleuchtete Digitalanzeige des TOURMIX-PILOTEN kann er jederzeit den aktuellen Stand des Mischerinhaltes kontrollieren. Ein Vorteil, der sich vor allem bei schlechtem Wetter bezahlt macht.

Außerdem lässt sich über den TOURMIX-PILOTEN die Motordrehzahl ebenso wie die Saugentlastung steuern.



### TOURMIX-CONTROL

Dieser Wiege- und Dosiercomputer ist das digitale Gedächtnis der TOURMIX-Kraftfutterwerke. Er speichert bis zu 1.500 Futterrezepte und 250 Kundenadressen. Je Kunde können acht Rezepte verwaltet werden. Der Computer steuert den Saugprozess der Anlage und signalisiert dem Bediener das Erreichen der gewünschten Menge mittels Hupe und Blinklicht. Die Lieferscheine werden direkt im Fahrerhaus ausgedruckt. Sie weisen die produzierten Mengen im Vergleich mit den Sollwerten aus. Einfacher geht es nicht.



150-kg-Dosierbehälter



TOURMIX-CONTROL

## Internationales Servicekonzept

Service wird bei Buschhoff groß geschrieben. Die Spezialisten haben schnelle und professionelle Serviceleistungen entwickelt. Innerhalb weniger Stunden erhalten die Kunden an jedem beliebigen Ort in Deutschland die erforderliche Hilfe. Ob Ersatzteile fehlen, ob technische Hilfestellungen oder Montagearbeiten erforderlich sind, Buschhoff ist für Sie da, wann und wo auch immer Sie Unterstützung benötigen.

Das Unternehmen ist europaweit präsent. In den vergangenen Jahren wurde u. a. in den osteuropäischen Ländern ein Netz von Vertretungen errichtet. Durch regelmäßige Schulungen und Kontakte ist gewährleistet, dass die Buschhoff-Vertreter jederzeit auf dem aktuellen Stand der Entwicklung sind. Das sichert eine professionelle Betreuung vor Ort und ist ein Garant für Ihren Erfolg.

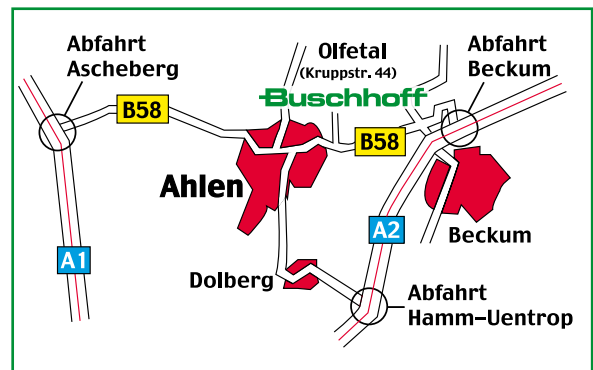
Für stationäre Einsätze, z. B. auf osteuropäischen Großbetrieben, können Anlagen auch auf Transport- und Montagerahmen geliefert werden.



Transport auf Tieflader

## Gebrauchsanlagenverkauf und -vermittlung

Insbesondere für Einsteiger ins Lohngeschäft sind die Gebrauchsanlagen von Buschhoff eine kostengünstige Alternative. Im Ahlemer Werk werden auf Wunsch die gebrauchten Maschinen vor dem Verkauf gründlich auf ihre Einsatzfähigkeit überprüft und gegebenenfalls „in Schuss gebracht“. Die Ersatzteilversorgung ist selbstverständlich gesichert. Zahlreiche über zehn Jahre alte, voll funktionsfähige Maschinen belegen, dass sich die Investition in Buschhoff-Qualität auszahlt.



### Th. Buschhoff GmbH & Co.

Gewerbepark Olfetal  
Kruppstraße 44  
D-59227 Ahlen/Westfalen

Telefon +49 (0) 23 82/80 84-0  
Telefax +49 (0) 23 82/80 84-21  
E-Mail: [info@buschhoff.de](mailto:info@buschhoff.de)  
Internet: [www.buschhoff.de](http://www.buschhoff.de)

**Buschhoff**  
Seit 1873 Technik für Futter & Erfolg

Technische Änderungen vorbehalten.